



Mida

# MEMCARE 518

Prodotto enzimatico per impianti di MF, UF, NF, OI e  
filtri tangenziali nelle industrie alimentari e delle bevande

## DESCRIZIONE E APPLICAZIONE

**MEMCARE 518** è un additivo liquido, contenente una miscela di diversi enzimi, che viene utilizzato in abbinamento ad altri prodotti **MEMCARE** alcalini quando la capacità produttiva dell'impianto è compromessa dalla presenza di un eccessivo deposito di materiale organico e inorganico

Il prodotto è attivo anche in presenza di biofilm (la pellicola viscosa che aderisce alle pareti formata da batteri e polimeri organici molto solidi) trasformando i polimeri che costituiscono la struttura del biofilm in composti più semplici e chimicamente attaccabili

**MEMCARE 518** permette quindi il distacco del biofilm dalla superficie lasciando gli strati sottostanti scoperti e permettendo quindi agli agenti detergenti e disinfettati di garantire l'igiene ottimale delle membrane

All'interno dei biofilm, che si possono formare sulle membrane, i batteri si scambiano informazioni tramite meccanismi biochimici e di conseguenza diventare molto più resistenti alle variazioni di pH ed ai disinfettanti

L'utilizzo del prodotto **MEMCARE 518** tende ad eliminare il biofilm e di conseguenza i batteri che sono all'interno dello stesso

**MEMCARE 518** contiene una miscela, opportunamente stabilizzata di differenti enzimi, comprese proteasi e lipasi, che quando viene utilizzata in abbinamento ad un detergente alcalino **MEMCARE** è molto efficace nella rapida rimozione di ogni tipo di contaminazione organica

**MEMCARE 518** libera i pori delle membrane, aumenta la loro permeabilità e consente di ripristinare la piena capacità produttiva dell'impianto

## MODALITA' DI IMPIEGO

**MEMCARE 518** viene di norma utilizzato a concentrazioni variabili da 0,2% a 0,5% (w/w)

Temperatura raccomandata: 40°C - 60°C con un tempo di contatto variabile in funzione del tipo di applicazione, del tipo di membrane e del livello di contaminazione da rimuovere

Dopo il trattamento **MEMCARE 518** deve venire accuratamente risciacquato per eliminare ogni possibile residuo dalle superfici trattate

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Stato fisico	Liquido di colore giallo chiaro
Odore	Caratteristico dei componenti
pH (a 20°C)	6.5 ± 0.5 (100%)
Peso specifico (a 20°C)	1,091 ± 0,01 g/ml

## CORROSIVITÀ E COMPATIBILITÀ CON I MATERIALI

Nelle normali condizioni di impiego le soluzioni di **MEMCARE 518** non presentano alcuna attività corrosiva nei confronti delle superfici e dei materiali con le quali vengono in contatto e normalmente presenti nelle industrie alimentari e delle bevande

## SICUREZZA E RACCOMANDAZIONI

**MEMCARE 518** è classificato **Corrosivo: H318** – Provoca gravi lesioni oculari

Si raccomanda di consultare la scheda di sicurezza e seguire le precauzioni per la manipolazione e l'uso

## STABILITÀ E STOCCAGGIO

Stabilità	Conservare per massimo 3 anni dalla data di confezionamento
Stoccaggio	Conservare il prodotto nei contenitori originali ben chiusi ed in locali ben aerati

Conservare negli imballi originali e chiusi ed evitare fuoriuscite accidentali di prodotto

Raccomandazioni più dettagliate sullo stoccaggio del prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza alla sezione 7

## CONFEZIONE

TANICA 10 Kg    FU 200 Kg    IBC 1000 Kg

Scheda Tecnica **MIDA MEMCARE 518**  
Revisione Giugno 2021